

## ANWENDUNGSGEBIETE

ALS INNOVATIVE SOFTWARELÖSUNG WURDE STASA QC VON DER MFG-STIFTUNG BADEN-WÜRTTEMBERG MIT DEM DOIT SOFTWARE-AWARD AUSGEZEICHNET.

### REFERENZEN ZU STASA QC (AUSZUG)

Aptar Group, Frankreich | Elfo AG, Schweiz | F. Morat & Co. GmbH, Eisenbach | Greiner Bio-One GmbH, Frickenhausen | HTL Lancet, Polen | Huber und Suhner AG, Schweiz | KIMW Lüdenscheid | Kontakt Simon A.A., Polen | Nemera Neuenburg GmbH, Neuenburg | Oechsel AG, Ansbach | Oras, Finnland | Otto Männer GmbH, Bahlingen | Phillips-Medisize, Finnland | RenyMed, USA | Robert Bosch GmbH, Stuttgart | SE Kunststoffverarbeitung, Langenargen | Sartorius Biohit, Finnland | Thermo Fischer Scientific, Finnland | Walter Söhner GmbH&Co. KG, Schwaigern

### EINSATZFELDER

- Kunststoffspritzgießen
- MIM-Prozesse
- Schweißprozesse
- Klebprozesse
- Keramikdruckguss
- Extrusionsverfahren
- Herstellung von Hartfaserplatten
- Bohren
- Zerspanen
- Umformen uvm.
- uvm.

## KONTAKT

 **STASA**  
**Steinbeis Angewandte**  
**Systemanalyse GmbH**

Geschäftsführer: Dr. Philipp Liedl

Schönbergstr. 15 | D-70599 Stuttgart  
Fon: +49 711 4790181 | Fax: +49 711 478183  
E-Mail: info@stasa.de



[www.stasa.de](http://www.stasa.de)

### ENTWICKLUNG

 **STASA**  
**Steinbeis Angewandte**  
**Systemanalyse GmbH**

STASA GmbH  
Schönbergstr. 15  
D-70599 Stuttgart

Fon: +49 711 4790181  
[www.stasa.de](http://www.stasa.de)

### VERTRIEB

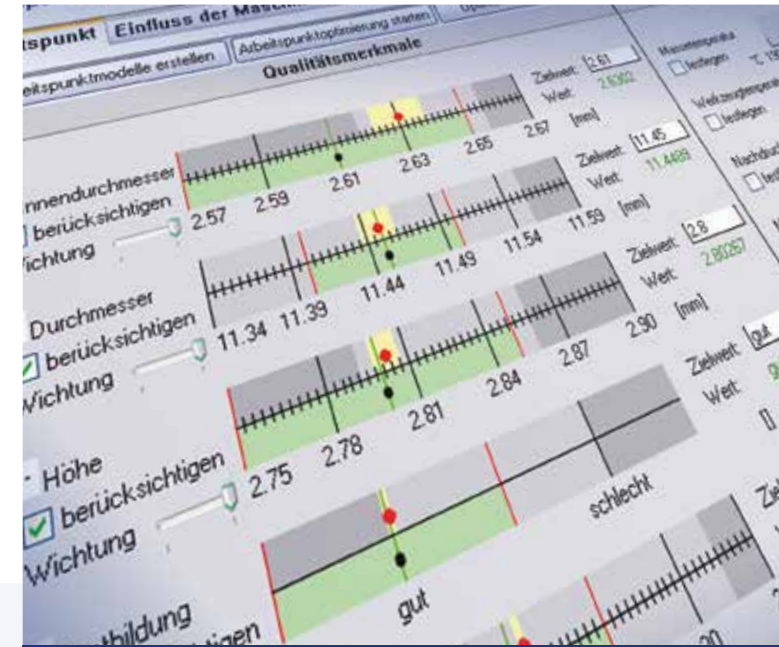
 **KISTLER**  
measure. analyze. innovate.

Kistler Instrumente GmbH  
Umberto-Nobile-Str. 14  
D-71063 Sindelfingen

Fon: +49 7031 3090-0  
[www.kistler.com](http://www.kistler.com)

 **STASA**  
**Steinbeis Angewandte**  
**Systemanalyse GmbH**

 **STASA**  **QC**



### SOFTWARE ZUR

## ARBEITSPUNKTOPTIMIERUNG UND QUALITÄTSPROGNOSE

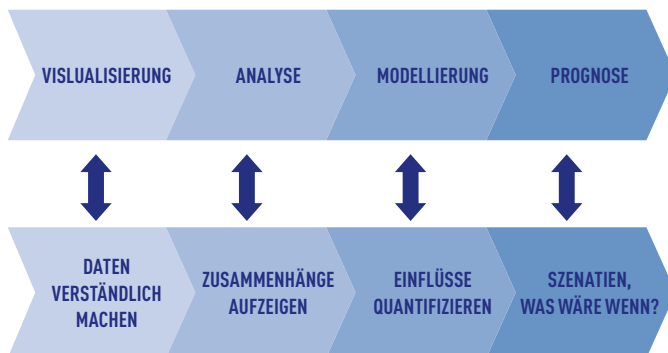
**Die intelligente Lösung für die Optimierung  
Ihrer Fertigungsprozesse**

## ÜBER DIE STASA GMBH

Wir unterstützen Sie dabei aus der Fülle von Daten, die in Ihrem Unternehmen erfasst werden, Mehrwerte zu generieren. Unsere Experten schöpfen aus einem Pool von Analysewerkzeugen, den wir in unserer über 20-jährigen Erfahrung im Bereich der Systemanalyse aufgebaut haben. Mit der Software STASA QC stellen wir ein intuitiv bedienbares, selbstlernendes Tool für die Produktion zur Einrichtung, Überwachung und Optimierung unterschiedlichster Fertigungsprozesse zur Verfügung, um mit möglichst wenig Aufwand maximalen Nutzen aus Prozessdaten zu gewinnen.

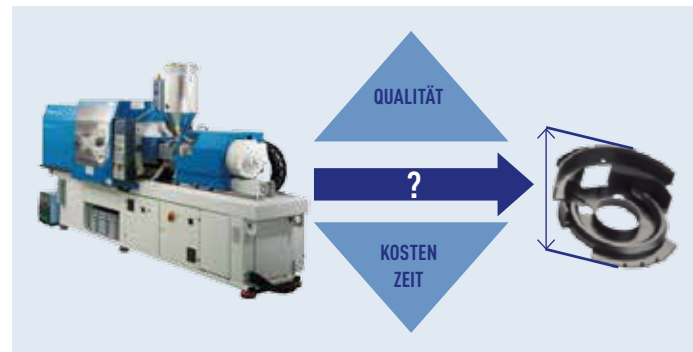
### UNSERE SCHWERPUNKTTHEMEN

- Modellbasierte Prognosen in Produktion und Logistik:  
Qualitätsprognosen, Predictive Maintenance, Industrie 4.0
- Predictive Analytics : Mustererkennung, Netzwerkanalysen, Datenvisualisierung, Prognosen
- Entscheidungsprozesse : Regionaler Chancenmonitor, Standortwahl, Bevölkerung und demografische Entwicklung
- Softwareentwicklung : Kundenspezifische Lösungen in allen gängigen Programmiersprachen



# STASA QC

- Von welchen Einflussgrößen hängt die Qualität ab?
- Wie groß ist das Prozessfenster?
- Wie können die Kosten bei gleicher Qualität reduziert werden?
- Ist Prozessfähigkeit gegeben?
- Muss das Werkzeug korrigiert werden?



STASA QC ERMITTELT AUS DATEN ZU DEN PROZESSEINSTELLUNGEN UND DER ZUGEHÖRIGEN PRODUKTQUALITÄT ÜBER SELBSTLERNENDE MODELLE AUTOMATISCH DIE WIRKUNGSZUSAMMENHÄNGE ZWISCHEN EINSTELLGRÖSSEN UND QUALITÄTSMERKMALEN und erzeugt entsprechende Simulationsmodelle. Diese ermöglichen eine interaktive Visualisierung der Zusammenhänge zwischen Einstellgrößen und Qualität.

DIE SOFTWARE BERECHNET AUF KNOPFDRUCK DEN OPTIMALEN ARBEITSPUNKT, die Prozesseinstellung, bei der die Toleranzvorgaben bei minimaler Zykluszeit eingehalten werden UND DAS ZUR VERFÜGUNG STEHENDE PROZESSFENSTER.

ALLE DATEN UND ERGEBNISSE DER ARBEITSPUNKTOPTIMIERUNG WERDEN AUTOMATISCH DOKUMENTIERT und können als Bericht abgelegt werden.



### KOSTEN EINSPAREN

- Zykluszeitreduzierung i. d. R. zwischen 5% – 20%
- Energieeinsparpotenzial bis zu 15%
- deutliche Reduzierung des Zeitaufwands für die Prozessoptimierung

### QUALITÄT VERBESSERN

- Bessere Erreichung der Qualitätsvorgaben durch systematische Prozesseinrichtung
- Prozessstabilität wird berücksichtigt
- Notwendige Werkzeugänderungen können sofort erkannt und quantifiziert werden

### ERLEICHTERUNG DER AUFTRAGSAKQUISITION

- Dokumentation der Vorgehensweise und der Ergebnisse schafft Transparenz
- Qualitätsnachweis wird erbracht
- Systematische Einrichtung macht das Vorgehen nachvollziehbar und liefert Argumentationshilfen

### PROZESSSICHERHEIT VERBESSERN

- Verbesserung des Prozesswissens durch Visualisierung der Zusammenhänge
- Prozessfenster wird automatisch ermittelt